

5.7. Horario del curso por grupos

Enseñanza: Ciclos Formativos de Formación Profesional de Grado Superior

Curso: 1º

Grupo: 1MST

Programación de la Producción en Fabricación Mecánica

Tutor D.: PEDRO ANTONIO ROYO LOPEZ

Tutoría con padres, los _____ a las _____

Número de Alumnos: 31

Horas	Lunes		Martes		Miércoles		Jueves		Viernes	
De: 16:00 a 16:50	EPF/EPF		IG		MCN		EPF/EPF		IG	
	-/RLP	T 3 1-V --- Taller de Fabricación	TM12	T 2 4 --- Informatica FME.	RLP	T 3 4 --- Aula de CNC-CAM.	-/RLP	T 3 1-V --- Taller de Fabricación	TM12	T 2 4 --- Informatica FME.
De: 16:55 a 17:45	EPF/EPF		IG		MCN		EPF/EPF		IG	
	-/RLP	T 3 1-V --- Taller de Fabricación	TM12	T 2 4 --- Informatica FME.	RLP	T 3 4 --- Aula de CNC-CAM.	-/RLP	T 3 1-V --- Taller de Fabricación	TM12	T 2 4 --- Informatica FME.
De: 18:15 a 19:05	EPF/EPF		FOL		MCN		EPF/EPF		DPM	
	-/SGMA	T 3 1-V --- Taller de Fabricación	-	1 2 8 --- Aula general.	RLP	T 3 4 --- Aula de CNC-CAM.	-/RLP	T 3 1-V --- Taller de Fabricación	NPJ	1 2 8 --- Aula general.
De: 19:10 a 20:00	FOL		DPM		GCP		EPF/EPF		DPM	
	-	1 2 8 --- Aula general.	NPJ	1 2 8 --- Aula general.	NPJ	1 2 8 --- Aula general.	-/RLP	T 3 1-V --- Taller de Fabricación	NPJ	1 2 8 --- Aula general.
De: 20:05 a 20:55	GCP		DPM		IN1		MCN		GCP	
	NPJ	1 2 8 --- Aula general.	NPJ	1 2 8 --- Aula general.	-	1 2 8 --- Aula general.	RLP	T 3 4 --- Aula de CNC-CAM.	NPJ	1 2 8 --- Aula general.
De: 21:00 a 21:50	DPM		GCP		IN1		MCN		FOL	
	NPJ	1 2 8 --- Aula general.	NPJ	1 2 8 --- Aula general.	-	1 2 8 --- Aula general.	RLP	T 3 4 --- Aula de CNC-CAM.	-	1 2 8 --- Aula general.

En Zaragoza, a 17 de abril de 2018

El Director

El Jefe de Estudios

FRANCISCO VALDIVIA CALVO

JOSE RAMON INSA SEVIL

Ciclos Formativos de Formación Profesional de Grado Superior

Programación de la Producción en Fabricación Mecánica

Curso: 1º

Grupo: 1MST

MATERIA O MÓDULO DE LA ENSEÑANZA			PROFESOR/A		Número de alumnos del grupo que asisten a cada materia		
Abreviatura o sigla que se utiliza en el anverso	Denominación oficial completa	Horas semanales en el grupo	Nombre completo	Sigla	H	M	Total
					DPM	Definición de procesos de mecanizado, conformado y montaje (Diurno, 1º)	5
EPF	Ejecución de procesos de fabricación (Diurno, 1º)	6	PEDRO ANTONIO ROYO LOPEZ	RLP	28	1	29
EPF	Ejecución de procesos de fabricación (Diurno, 1º)	1	MIGUEL ANGEL SANZ GOMEZ	SGMA	28	1	29
EPF	Ejecución de procesos de fabricación (Diurno, 1º)	7	FERNANDO VALENZUELA MARTINEZ	-	28	1	29
FOL	Formación y orientación laboral (Diurno, 1º)	3	LORENA CERZOSIMO SANCHEZ	-	27	0	27
GCP	Gestión de la calidad, prevención de riesgos laborales y protección ambiental (Diurno, 1º)	4	JOSE NAVARRO PONS	NPJ	26	0	26
IG	Interpretación Gráfica (Diurno, 1º)	4	MARIO SANCHEZ GRACIA	TM12	27	0	27
IN1	Lengua extranjera profesional: inglés 1 (Diurno, 1º)	2	PEDRO JOSE FERNANDEZ CONCELLON	-	28	1	29
MCN	Mecanizado por Control Numérico UF0002_12 (Diurno, 1º) MCM1	5	PEDRO ANTONIO ROYO LOPEZ	RLP	30	1	31