

**5.7. Horario del curso por grupos**

Enseñanza: Ciclos Formativos de Formación Profesional de Grado Superior

Curso: 2º

Grupo: 2MST

Programación de la Producción en Fabricación Mecánica

Tutor D.:MARIO SANCHEZ GRACIA

Tutoría con padres, los \_\_\_\_\_ a las \_\_\_\_\_

Número de Alumnos: 25

Horas	Lunes		Martes		Miércoles		Jueves	
De: 16:00 a 16:50			FAO				VP	
			RLP	T 3 4 --- Aula de CNC-CAM.			CUJM	T 4 1 --- Aula de Metrología.
De: 16:55 a 17:45			FAO				VP	
			RLP	T 3 4 --- Aula de CNC-CAM.			CUJM	T 4 1 --- Aula de Metrología.
De: 18:15 a 19:05			FAO		PSA		VP	
			RLP	T 3 4 --- Aula de CNC-CAM.	-	T 4 3 --- Aula-taller Sistemas	CUJM	T 4 1 --- Aula de Metrología.
De: 19:10 a 20:00					PSA			
					-	T 4 3 --- Aula-taller Sistemas		
De: 20:05 a 20:55	PP				PSA			
	TM12	T 2 4 --- Informatica FME.			-	T 4 3 --- Aula-taller Sistemas		
De: 21:00 a 21:50	PP				PP			
	TM12	T 2 4 --- Informatica FME.			TM12	1 2 7 --- Aula general.		

En Zaragoza, a 17 de abril de 2018

El Director

El Jefe de Estudios

FRANCISCO VALDIVIA CALVO

JOSE RAMON INSA SEVIL

Ciclos Formativos de Formación Profesional de Grado Superior

Programación de la Producción en Fabricación Mecánica

Curso: 2º

Grupo: 2MST

MATERIA O MÓDULO DE LA ENSEÑANZA			PROFESOR/A		Número de alumnos del grupo que asisten a cada materia		
Abreviatura o sigla que se utiliza en el anverso	Denominación oficial completa	Horas semanales en el grupo	Nombre completo	Sigla	H	M	Total
					FAO	Fabricación asistida por ordenador (CAM) ( Diurno, 2º )	3
PP	Programación de la producción ( Diurno, 2º )	3	MARIO SANCHEZ GRACIA	TM12	19	0	19
PSA	Programación de sistemas automáticos de fabricación mecánica ( Diurno, 2º )	3	EVA NAVARRO GINES	-	23	0	23
VP	Verificación de productos ( Diurno, 2º )	3	JUAN MANUEL CASTEJON URQUIJO	CUJM	20	0	20